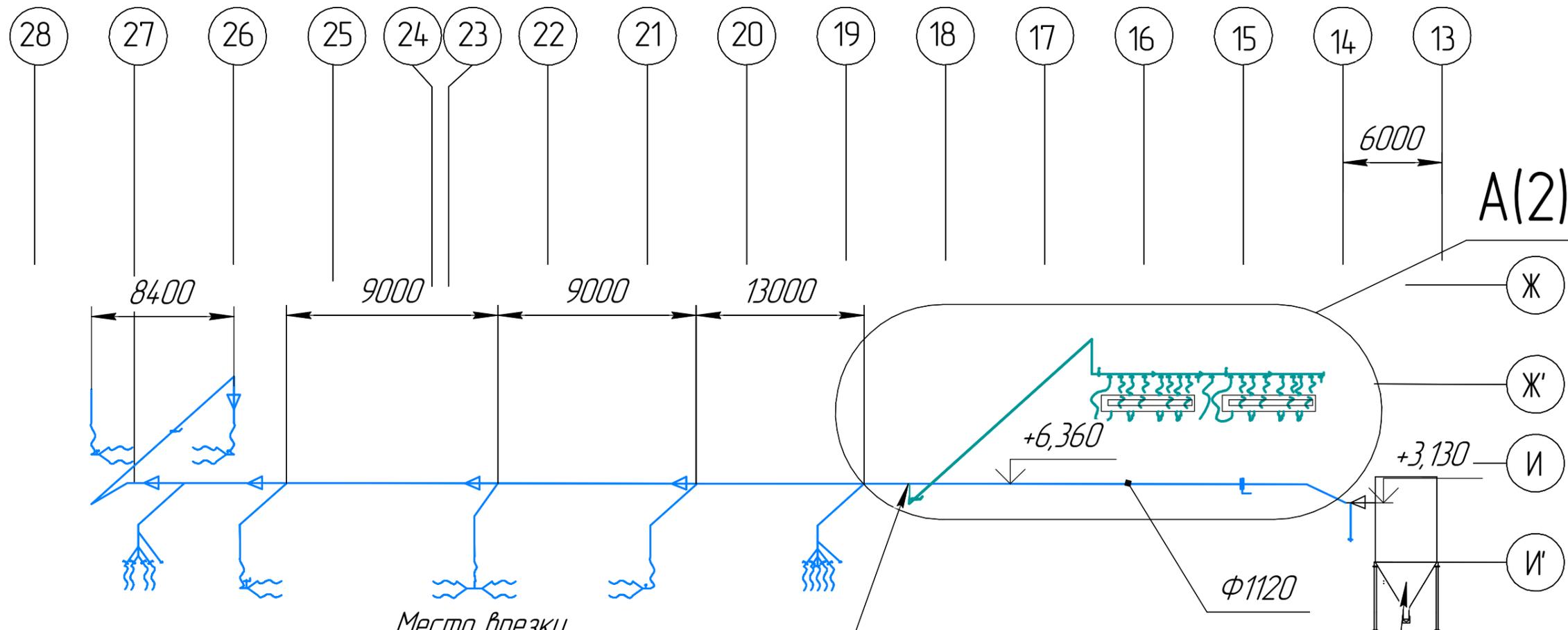


XJEO-000'00'7809

АксонOMETрическая схема системы аспирации участка полировки



Условные обозначения:

φ - диаметр воздуховода, мм

l - длина участка, м

△ - переход

0-90° - отвод на 90 градусов

||| - заслонка шиберная

Место врезки
в существующий воздуховод
системы аспирации линии Анкора

Фильтр FBRN 672-16L

V=1,27 м/мин; Q=60000м³/час; P=110кВт

1 Подсоединение аспирации от двух машин для нанополіровки к системе аспирации линии полировки Анкора.

2 Воздуховоды изготовить из стального листа толщиной 2мм - прямошовные.

3 Места всех соединений - воздухонепроницаемые.

4 Соединения воздуховодов - фланцевое, уплотнение - шнур асбестовый.

5 Покраска элементов воздуховодов - эмаль светло-серая на два слоя.

				6084.00.000-03Сх		
2	Аюпов Р.Г.		11.2018	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Аюпов Р.Г.		08.2018		-	-
Пров.				Лист	1	Листов
Т.контр.						2
				ПГК/линия Анкора		
Н.контр.				ПАО "ЗКИ"		
Утв.				ПКО-2018		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

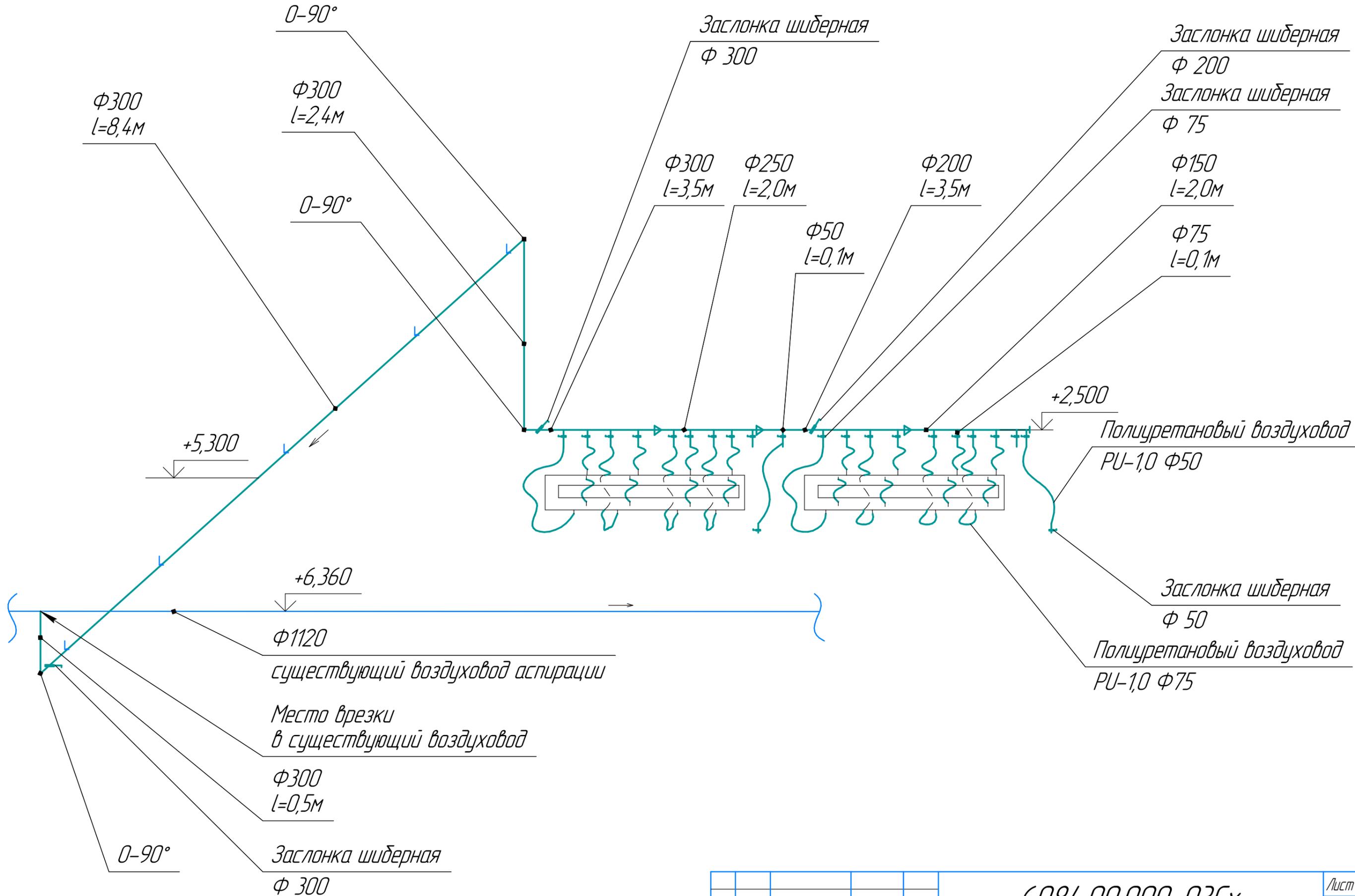
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

A(2)(1)



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6084.00.000-03Сх